

Datenblatt zur Lager-Nr. L5439

Typ : Bandsägeautomat
Verto A 2

Fabrikat : KASTO

Maschinen-Nr. : 6421101065

Baujahr : 2011 - Neumaschine

Techn. Daten : siehe Beiblatt



Zubehör : automatische Nullpositionierung
Vertikalrolle
Bedienungsanleitung

Maße/Gewicht : 2365 x 1350 x 1767 mm (LxBxH) / 1360 kg
E- BGHGT

2. Technische Daten

10/11

KASTO[®]verto A 2

Schnittbereich:

Schnittbereich	90°	rund	260 mm
Schnittbereich	90°	flach (B x H)	320 x 260 mm
Schnittbereich	90°	vierkant	260 x 260 mm
Kürzeste Abschnitlänge			6 mm
Kleinster zu sägender Durchmesser			10 mm
Kürzeste Reststücklänge im Einzelschnitt			15 mm
Kürz. Reststücklänge im Automatikbetrieb			40 mm

Maße und Gewichte:

Länge	2.365 mm
Breite ohne Späneförderer	1.350 mm
Breite mit Späneförderer	2.250 mm
Höhe	1.767 mm
Materialauflagehöhe	950 mm
Gewicht	1.360 kg

Leistungsmerkmale:

Sägemotor, frequenzgeregelt	1,5 kW
Gesamt-Anschlusswert	2,5 kW
Materialvorschublänge einfach	850 mm
Mehrfachvorschub	9.999 mm
Schnittgeschwindigkeit, stufenlos	12-120 m/min

Sägebandabmessung	3.180 x 27 x 0,9 mm
-------------------	---------------------

Schnittvorschub:	hydraulisch regelbar 0 – 300 mm/min
Materialvorschub:	Kugelrollspindel
Materialspannung:	hydraulisch
Sägebandreinigung:	durch leicht auswechselbare Drahtbürste, synchron zum Hauptantrieb angetrieben

VERTO_A_2.docx



Kühlmittel:	Zuführung über 3 Kühlmitteldüsen, Pumpenleistung 25 l/min Kühlmittelbehältervolumen ca. 100 Liter
Lackierung:	Lichtgrau RAL 7035, Strukturlack Anthrazitgrau RAL 7016, Strukturlack
Druckluftanschluss:	Druckluftanschluss ca. 6 bar / 20 l/min nur bei Option Pos. 3370 Minimalmengen-Schmiersystem erforderlich



3. Beschreibung der Maschine

Pos. 1000 Typ KASTOverto A 2

Vollhydraulischer **Hochleistungs-Geradschnitt-Bandsägeautomat** mit vertikal ablaufendem und horizontal verfahrbarem Sägeband für Serienschritte, leicht bis schwer zerspanbarer Werkstoffe, in Vollmaterial, Rohren und Profilen. Moderne serienmäßig vorgespannte Linearführungen (Kugelumlaufeinheiten mit zwei fettgeschmierten Führungswagen) garantieren maximale Gebrauchsdauer.

Die serienmäßige **BasicControl-Steuerung** bietet eine bedienerfreundliche Handhabung. Für Serienschritte lassen sich bis 98 Datensätze (Länge/Stück) per Touchscreen vorwählen, nach Erreichen der Soll-Stückzahl schaltet die Maschine automatisch ab. Im Automatikbetrieb wird durch die auf ein Minimum reduzierten Nebenzeiten eine maximale Schnittleistung erreicht. Der präzise Kugelrollspindelantrieb im Materialvorschub garantiert eine exakte Materiallängenpositionierung.

Der **Frequenzgeregelter Schneckenantrieb**, Mindestdrehzahl- und Sägebandbruchüberwachung zählen zur serienmäßigen Ausstattung.

Ein stufenlos einstellbarer vollhydraulischer Sägevorschub gewährleistet ein feinfühliges und werkzeugschonendes Sägen.

Maschinenständer

Schwere verwindungssteife Schweißkonstruktion.

Vollgekapselter Arbeitsraum

Die KASTOverto A 2 ist mit einem vollgekapselten Arbeitsraum ausgestattet. Ein hohes Maß an Sicherheit, Sauberkeit und geräuscharmes Sägen wird bei bester Zugänglichkeit auf der Materialzufuhr- und Materialabfuhrseite erreicht.

Sägeeinheit (Sägerahmen)

Verwindungssteife Schweißkonstruktion mit schwingungsoptimierter Verrippung. Durch den Einsatz modernster Konstruktionstechnologie und Fertigungsverfahren werden eine extrem hohe Laufruhe und ein vibrationsfreies Arbeiten erreicht. Dies bedeutet kürzere Schnitt- und höhere Standzeit (Fundamentfreie Aufstellung).



KASTO Maschinenbau GmbH & Co. KG
Industriestr. 14, D-77855 Achern
Telefon +49 7841 61-0
Servicezentrale 61-800
E-Mail kasto@kasto.de
Internet www.kasto.de

Telefax	
Vertrieb	61-300
Service	61-344
Einkauf	61-333
Rechnungswesen	61-444

Sitz: Achern, Registergericht Mannheim, HRA 220026
Komplementär: KASTO Maschinenbau Verwaltungs-GmbH, Achern
Registergericht Mannheim, HRB 220012
Geschäftsführer: Armin Stolzer, Hans-Jürgen Stolzer
Erfüllungsort und Gerichtsstand Achern,
USt-IdNr.: DE141873973



Führung der Sägeeinheit

Zwei Linearführungseinheiten mit spielfrei eingestellten Laufwagen gewährleisten eine hohe Steifigkeit und Schnittpräzision. Die fettgeschmierten Führungswagen garantieren maximale Gebrauchsdauer.

Sägebandführung

Seitenführung erfolgt über mechanisch vorgespannte Hartmetallgleitführungen, mit Freihubeinrichtung für schnellen Bandwechsel. Die Bandrückenführung erfolgt über Laufrollen. Der Sägebandführungsarm wird manuell über eine Skala auf den Materialquerschnitt eingestellt.

Sägebandspannung

Hydraulisch, elektrisch überwacht, mit automatischer Druckreduzierung bei Stillstand der Maschine. Automatische Abschaltung bei Sägebandbruch.

Sägebandreinigung

Erfolgt über eine mit der Schnittgeschwindigkeit synchron laufende Späneräumbürste.

Spänefluss

Glatte, steil abfallende Wände gewährleisten einen idealen Spänefluss direkt in die serienmäßige Späneschublade oder in den optionalen Späneförderer.

Sägebandfreihubeinrichtung

Vor der Rückhubbewegung der Sägeeinheit wird das Sägematerial im Automatikzyklus von der Schnittfläche abgerückt. Dadurch wird der Verschleiß an den Zahnspitzen reduziert und eine erhöhte Sägebandstandzeit erreicht.

Materialspannung - Maschinenspannstock

Der hydraulisch betätigte und lineargeführte Horizontal-Vollhub-Doppelspannstock ermöglicht eine optimale Werkstückspannung beidseitig am Sägeband sowie das Auftrennen von kurzen Reststücken.



Materialspannung - Vorschubspannstock

Hydraulisch betätigter und lineargeführter Horizontalspannstock mit integriertem Materialendtaster.

Automatischer NC-Materialvorschub

Über lineargeführte Vorschubzange. Sicherer Materialtransport bei geschmiedeten Werkstücken. Materialvorschublänge 850 mm, serienmäßiger Mehrfachvorschub, Kettenmaß bei kurzen Abschnittslängen bis 250 mm. Der Materialvorschub erfolgt über Kugelrollspindel.

Einzelschnitte oder Kleinserien

Einzelschnitte können unter konsequenter Einhaltung aller Sicherheitsmaßnahmen in dem vollgekapelten Arbeitsraum durchgeführt werden.

Null-Maß-Start

Das Sägegut wird gegen den geschlossenen Maschinenspannstock angeschlagen, an der BasicControl-Steuerung erfolgt die Aktivierung für den Automatikbetrieb.

KASTO Sägemaschinen-Steuerung *BasicControl*

Hardware, Software

- Industrie-Terminal in robuster Gehäuseausführung
- Anzeige und Bedienung über 5,4" Color-Touchscreen
- Infrarot-Touchscreen mit kratzfester Frontscheibe aus Sicherheits-Verbundglas
- Software und Datenhaltung auf wechselbarer Multimedia-Card
- Schnittstellen:
 - Netzwerk Ethernet TCP/IP als Programmierschnittstelle und Anbindung Ferndiagnose
 - 2 x USB
 - E/A-Bus für Anbindung dezentrale Ein- und Ausgangsmodule
- Integrierte Soft-PLC, programmierbar in STEP 7®
- Visualisierungssoftware für graphische Bedienung, Dateneingabe und Anzeige
- Dezentrale Ein- und Ausgangsmodule mit jeweils 16 digitalen Ein- und Ausgängen, 2 analogen Ein- und Ausgängen und 1 Zähler-/Messsystemeingang



Funktionen

- Auftragspeicher für die Eingabe von 99 Aufträgen. Auftrag ist definiert durch die Eingabe der:
 - Auftragsnummer (1 bis 99)
 - Abschnittlänge (min. Abschnittlänge bis 9.999,9 mm), Originalmaßeingabe der Abschnittlänge auch bei Mehrfachvorschub
 - Sollstückzahl (1 bis 9.999)
 - Materialform (Vierkant voll, Vierkantrohr dickwandig, Vierkantrohr dünnwandig, Rund voll, Rundrohr dickwandig, Rundrohr dünnwandig)
 - Schnittgeschwindigkeit. Die Schnittgeschwindigkeit kann auch durch Anwahl aus einer Werkstofftabelle übernommen werden.
- Auftragseingabe während des Sägevorgangs möglich
- Korrekturmöglichkeit der Soll-Stückzahl auch im laufenden Auftrag
- Direkte Anpassung der Schnittgeschwindigkeit während der Bearbeitung über Override-Funktion
- Anzeige der automatischen Korrekturwerte für Schnittgeschwindigkeit, z. B. durch Bandverlaufskontrolle (BandControl)
- Startmöglichkeiten für Einzelschnitt, Automatikstart und Nullmaßstart
- Automatische Abarbeitung aufeinanderfolgender Aufträge für ein Material
- Verwaltung der Werkzeugdaten, Anzeige der Laufzeit in Stunden für das aktuelle Werkzeug. Bei Werkzeugwechsel rückstellbar.
- Anzeige der Schnittzeit, der Taktzeit und des erwarteten Auftragsendes für den aktuellen Auftrag
- Betriebsstundenzähler für „Hauptschalter EIN“ und „Säge EIN“. Zweiter Betriebsstundenzähler für „Säge EIN“ rücksetzbar.
- Stückzähler und zweiter Stückzähler rücksetzbar
- Online-Sprachumschaltung zwischen Deutsch, Englisch und Französisch (weitere Sprachen optional)
- Umschaltung der Maßeinheiten für Eingabe und Anzeige von mm/m auf inch/feet

Bedienung

- Einfache, durchgängig strukturierte und werkstattorientierte Bedienoberfläche
- Einheitliches Look and Feel zu anderen KASTO Sägesteuern, weitgehende Verwendung von graphischen Bediensymbolen
- Alle Untermenüs für
 - Auftragseingabe
 - Werkzeugdaten
 - Handbedienung
 - Prozessvisualisierung und
 - Diagnose
 direkt aus dem Hauptmenü aufrufbar
- Prozessvisualisierung für die Anzeige und Korrektur aller während der Bearbeitung notwendigen Daten auf einer Bildschirmseite
- Handbedienung für Grundmaschine und Peripherie über Touchscreen



Diagnose

- Anzeige einer Meldungs- und Fehlerliste mit Uhrzeit und Datum im Diagnosemenü. Anzeige des letzten aktuellen Fehlers im Hauptmenü. Bei einer Störung erfolgt ein automatischer Maskenwechsel ins Hauptmenü.
- Diagnosemeldung für direkte Anzeige des Schaltzustandes der digitalen Ein- und Ausgänge bzw. Anzeige aller analogen Ein- und Ausgänge
- Sollwertvorgabe, Istwertanzeige, Status- und Fehleranzeige sowie Handbedienung für Positionierachsen
- Eingabe und Änderung der Sägemaschinen- und Systemparameter am Display
- Passwortschutz für Diagnosemenüs, die nicht allgemein zugänglich sein sollen

Ferndrehzahlverstellung

Zentrale Bedienung der stufenlos regelbaren Schnittgeschwindigkeit von 12-120 m/min, durch +/- Funktionstasten in der BasicControl Steuerung.

SpeedControl (Mindestdrehzahlüberwachung)

bei Unterschreiten der Mindestdrehzahl schaltet die Maschine automatisch ab.

Materialzuführung

über eine in den Materialvorschub integrierte, durchgängige Transportrollenbahn mit 12 kugelgelagerten Materialauflagerollen.

Materialabfuhr

Durch einen großdimensionierten und leicht demontierbaren Materialauflagetisch von 400 x 300 mm sowie bei Bedarf auswechselbarem Kühlmittelspritzschutz inkl. integrierter Sicherheitseinrichtung.

Hydraulikanlage

in Blockbauweise, ausbaubar, im Maschinenständer eingebaut und von außen leicht kontrollierbar und zugänglich. Dadurch werden Wartungszeiten für Ölkontrolle und Filterwechsel auf ein Minimum reduziert.



KASTO Maschinenbau GmbH & Co. KG
Industriestr. 14, D-77855 Achern
Telefon +49 7841 61-0
Servicezentrale 61-800
E-Mail kasto@kasto.de
Internet www.kasto.de

Telefax
Vertrieb 61-300
Service 61-344
Einkauf 61-333
Rechnungswesen 61-444

Sitz: Achern, Registergericht Mannheim, HRA 220026
Komplementär: KASTO Maschinenbau Verwaltungs-GmbH, Achern
Registergericht Mannheim, HRB 220012
Geschäftsführer: Armin Stolzer, Hans-Jürgen Stolzer
Erfüllungsort und Gerichtsstand Achern,
USt-IdNr.: DE141873973



Schnittgenauigkeit

nach DIN 7168. Genauigkeitsgrad „mittel“.



KASTO Maschinenbau GmbH & Co. KG
Industriestr. 14, D-77855 Achern
Telefon +49 7841 61-0
Servicezentrale 61-800
E-Mail kasto@kasto.de
Internet www.kasto.de

Telefax	
Vertrieb	61-300
Service	61-344
Einkauf	61-333
Rechnungswesen	61-444

Sitz: Achern, Registergericht Mannheim, HRA 220026
Komplementär: KASTO Maschinenbau Verwaltungs-GmbH, Achern
Registergericht Mannheim, HRB 220012
Geschäftsführer: Armin Stolzer, Hans-Jürgen Stolzer
Erfüllungsort und Gerichtsstand Achern,
USt-IdNr.: DE141873973



Lieferumfang (Serienausstattung)

Angetriebene Späneräumbürste

Horizontal-Vollhubspannstock, beidseitig vom Sägeband spannend

Durchgehende Maschinenrollenbahn mit 12 kugelgelagerten Transportrollen

Stufenlose Spanndruckregulierung

Ferndrehzahlverstellung, frequenzgeregelt

Hydraulische Sägebandspannung

Null-Maß-Start

Sägebandfreihubeinrichtung (nach Schnittende kontaktlos zurückfahren des Sägebandes aus dem Schnittkanal)

SpeedControl (Elektronische Mindestdrehzahlüberwachung)

Bedienungsterminal für zentrale Maschinenbedienung, BasicControl-Steuerung 5,4“ mit 98 Längen/Stückzahlkombinationen

Betriebsstundenzähler

Materialvorschub: Einzelhub bis 850 mm / Mehrfachvorschub bis 9.999 mm / Kettenmaß bis 250 mm Abschnittlänge

Klebeanker zur Verdübelung der Maschine im Fundament

Bi-Metall-Sägeband

Betriebsanleitung nach DIN EN ISO 12100, mit Ersatz- und Verschleißteilzeichnungen und Teilelisten



5. Weitere Ausstattungsmöglichkeiten

Die Zubehörpreise gelten nur bei Lieferung mit der entsprechenden Grundmaschine.
Bei Einzelbestellung von Zubehör sind Nachrüstprie separat anzufragen.

Pos. 1300 Mehrpreis für **Sonderspannung** auf Anfrage

Pos. 1350 **Sonderlackierung** der Maschine komplett in Strukturlack

Mehrpreis und Lieferzeit auf Anfrage

Pos. 2060 **Schaltschrankheizung**

Erforderlich, wenn die Säge in unbeheizten Hallen aufgestellt wird, thermostatgeregelt

Pos. 2065 **Kühlaggregat für Schaltschrank**

Für den Betrieb der Maschine bei erhöhter Außentemperatur bis 45 °C, an der Schaltschranktür montiert. Kälteleistung 1.040 W bei 55 °C Umgebungstemperatur.

Schutzart: Außenkreislauf IP 34

Innenkreislauf IP 54

Maße: H x B x T 400 x 650 x 425 mm

Pos. 2201 **BandControl**

Kontinuierliche Schnittüberwachung nach erfolgter Aktivierung der BandControl in 1/10 mm Messwerten. Eingabemodus – Bandkontrolle Ein/Aus (Reduzierung der Schnitthöhe auf 220 mm)

Pos. 2202 **FlowControl**

zur Kontrolle der Kühlmittelförderleistung. Bei zu geringer Förderleistung schaltet die Maschine zentral ab.

Pos. 2212 **LED-Maschinenleuchte**



Pos. 2215 Linienlaser

zum Projizieren der Schnittlinie auf dem Sägegut

Pos. 2220 Schnitttiefeneinstellung

Pos. 2240 Automatische Nullpositionierung es ersten Sägeabschnittes

Nach erfolgter Eingabe der gewünschten Abschnittlänge und Stückzahl sowie Aktivierung der Steuerungsfunktion „Nullpositionierung“ wird sofort der erste Sägeabschnitt ohne Anschnitt auf die gewünschte Abschnittlänge vollautomatisch positioniert und gesägt.

Pos. 3000 KASTO-Späneförderer, Auswurfhöhe 800 mm

Pos. 3005 KASTO-Späneförderer 800 mm, Raum sparende Späneentsorgung

Bestehend aus einem Späneförderer in flacher Ausführung (eingebaut in der Maschine) inkl. einem Beistellspäneförderer, fahrbar, im Winkel von 90° zum maschinenseitigen Späneförderer angeordnet, Auswurfhöhe 800 mm, inkl. Kühlmittelrückführung.

Pos. 3010 Ölauffangwanne in Stahlausführung

Änderung der Materialauflagehöhe der Maschine auf 980 mm, Lackierung RAL 7016 Anthrazit

Pos. 3015 Ölauffangwanne in Edelstahlausführung

Änderung der Materialauflagehöhe der Maschine auf 980 mm,

Pos. 3340 Hydraulikölheizung

Erforderlich, wenn die Säge in unbeheizten Hallen aufgestellt wird, thermostatgeregelt





Pos. 3350 Kühlaggregat für Hydraulikanlage

Thermostatgeregelt, Regelbereich ab einer Umgebungstemperatur von 45 °C

Pos. 3370 Minimalmengen-Schmiersystem

Für flüssige Kühlschmierstoffe mit Überwachungsautomatik. Empfohlen zum Sägen von Rohren und Profilen. Die serienmäßige Flutkühlanlage bleibt erhalten. Füllmenge 1 l. Inkl. 3 l Kühlschmierstoff. Betriebsdruck mindestens 6 bar – 20 l/min. Luftversorgung bauseits wasser- und staubfrei

Pos. 3376 Kühlmittelschlauch zur Maschinenreinigung

mit Sprühpistole.

Pos. 3395 Öffnungs- und Schließbegrenzung

für Horizontalspannstock, zu empfehlen bei Bearbeitung von sehr dünnwandigen Rohren und Profilen.

Pos. 3440 Vertikalrolle

in Verlängerung der Materialanlagekante, gewährleistet einen störungsfreien Materialeinlauf.

Pos. 3530 Freihubeinrichtung für Materialvorschub

gewährleistet einen sicheren und störkantenfreien Materialtransport von geschmiedeten Werkstücken.

Pos. 3970 Fahrbarer Materialbehälter

mit Hubroller-Kuli, zur Aufnahme von Abschnitten

Pos. 3971 Fahrbarer Spänebehälter

mit Ablasshahn für Kühlmittel mit Hubrollerkuli und Tropfblech





Pos. 4000 Kurzrollenbahn

1000 mm lang, 950 mm hoch, ausgerüstet mit **3** kräftigen Materialrollen, Auflagebreite 520 mm, Tragkraft 3 t

Pos. 4010 Kurzrollenbahn

1000 mm lang, 950 mm hoch, ausgerüstet mit **5** kräftigen Materialrollen, Auflagebreite 520 mm Tragkraft 3 t

Rollenbahnprogramm – Tragkraft 450 kg/m

Pos. 4420 Zu- und Abfuhrrollenbahn

1020 mm lang, ausgerüstet mit: 4 Transportrollen, nutzbare Rollenbreite 420 mm, Rollenachsabstände 2 x 280 und 1 x 340 mm, 3 Seitenführungsrollen, mit 3 Abrollsicherungen, Materialauflagehöhe 700 mm, Tragkraft 450 kg/m
Art.-Nr. 1810553

Pos. 4421 Zu- und Abfuhrrollenbahn

1020 mm lang, ausgerüstet mit: 4 Transportrollen, nutzbare Rollenbreite 420 mm, Rollenachsabstände 2 x 280 und 1 x 340 mm, 3 Seitenführungsrollen, mit 3 Abrollsicherungen, Materialauflagehöhe 700 mm, **mit Kühlmittelrückführung**, Tragkraft 450 kg/m Art.-Nr. 1810561

Pos. 4422 Abdeckbleche für Rollenbahn 1020 mm

Pos. 4425 Zu- und Abfuhrrollenbahn

2040 mm lang, ausgerüstet mit: 7 Transportrollen, nutzbare Rollenbreite 420 mm, Rollenachsabstände 2 x 280 und 4 x 340 mm, 5 Seitenführungsrollen, mit 5 Abrollsicherungen Materialauflagehöhe 700 mm, Tragkraft 450 kg/m
Art.-Nr. 1810588

Pos. 4426 Zu- und Abfuhrrollenbahn

2040 mm lang, ausgerüstet mit: 7 Transportrollen, nutzbare Rollenbreite 420 mm, Rollenachsabstände 2 x 280 und 4 x 340 mm, 5 Seitenführungsrollen





len, mit 5 Abrollsicherungen Materialauflagehöhe 700 mm, **mit Kühlmittelrückführung**, Tragkraft 450 kg/m Art.-Nr. 1810596

Pos. 4427 Abdeckbleche für Rollenbahn 2040 mm

Pos. 4430 Zu- und Abfuhrrollenbahn

3060 mm lang, ausgerüstet mit: 10 Transportrollen, nutzbare Rollenbreite 420 m, Rollenachsabstände 2 x 280 und 2 x 340 mm, 6 Seitenführungsrollen, mit 6 Abrollsicherungen, Materialauflagehöhe 700 mm, Tragkraft 450 kg/m Art.-Nr. 1810618

Pos. 4431 Zu- und Abfuhrrollenbahn

3060 mm lang, ausgerüstet mit: 10 Transportrollen, nutzbare Rollenbreite 420 m, Rollenachsabstände 2 x 280 und 7 x 340 mm, 6 Seitenführungsrollen, mit 6 Abrollsicherungen, Materialauflagehöhe 700 mm, **mit Kühlmittelrückführung**, Tragkraft 450 kg/m Art.-Nr. 1810626

Pos. 4432 Abdeckbleche für Rollenbahn 3060 mm lang

Pos. 4435 Zu- und Abfuhrrollenbahn

4080 mm lang, ausgerüstet mit 13 Transportrollen, nutzbare Rollenbreite 420 mm, Rollenachsabstände 2 x 280 und 10 x 340 mm, 8 Seitenführungsrollen, 8 Abrollsicherungen, Materialauflagehöhe 700 mm, Tragkraft 450 kg/m Art.-Nr. 1810634

Pos. 4436 Zu- und Abfuhrrollenbahn

4080 mm lang, ausgerüstet mit 13 Transportrollen, nutzbare Rollenbreite 420 mm, Rollenachsabstände 2 x 280 und 10 x 340 mm, 8 Seitenführungsrollen, 8 Abrollsicherungen, Materialauflagehöhe 700 mm, **mit Kühlmittelrückführung**, Tragkraft 450 kg/m Art.-Nr. 1810642

Pos. 4437 Abdeckbleche für Rollenbahn 4080 mm



KASTO Maschinenbau GmbH & Co. KG
Industriestr. 14, D-77855 Achern
Telefon +49 7841 61-0
Servicezentrale 61-800
E-Mail kasto@kasto.de
Internet www.kasto.de

Telefax	
Vertrieb	61-300
Service	61-344
Einkauf	61-333
Rechnungswesen	61-444

Sitz: Achern, Registergericht Mannheim, HRA 220026
Komplementär: KASTO Maschinenbau Verwaltungs-GmbH, Achern
Registergericht Mannheim, HRB 220012
Geschäftsführer: Armin Stolzer, Hans-Jürgen Stolzer
Erfüllungsort und Gerichtsstand Achern,
USt-IdNr.: DE141873973



Pos. 4440 Zu- und Abfuhrrollenbahn

5100 mm lang, ausgerüstet mit 16 Transportrollen, nutzbare Rollenbreite 420 mm, Rollenachsabstände 2 x 280 und 12 x 340 mm, 10 Seitenführungsrollen, 10 Abrollsicherungen, Materialauflagehöhe 700 mm, Tragkraft 450 kg/m
Art.-Nr. 1810650

Pos. 4441 Zu- und Abfuhrrollenbahn

5100 mm lang, ausgerüstet mit 16 Transportrollen, nutzbare Rollenbreite 420 mm, Rollenachsabstände 2 x 280 und 12 x 340 mm, 10 Seitenführungsrollen, 10 Abrollsicherungen, Materialauflagehöhe 700 mm, **mit Kühlmittelrückführung**, Tragkraft 450 kg/m Art.-Nr. 1810669

Pos. 4442 Abdeckbleche für Rollenbahn 5100 mm

Pos. 4445 Zu- und Abfuhrrollenbahn

6120 mm lang, ausgerüstet mit 19 Transportrollen, nutzbarer Rollenbreite 420 mm, Rollenachsabstände 2 x 280 und 15 x 340 mm, 12 Seitenführungsrollen, 12 Abrollsicherungen, Materialauflagehöhe 700 mm, Tragkraft 450 kg/m
Art.-Nr. 1810677

Pos. 4446 Zu- und Abfuhrrollenbahn

6120 mm lang, ausgerüstet mit 19 Transportrollen, nutzbarer Rollenbreite 420 mm, Rollenachsabstände 2 x 280 und 15 x 340 mm, 12 Seitenführungsrollen, 12 Abrollsicherungen, Materialauflagehöhe 700 mm, **mit Kühlmittelrückführung**, Tragkraft 450 kg/m Art.-Nr. 1810685

Pos. 4447 Abdeckbleche für Rollenbahn 6120 mm

Pos. 4450 Seitenführungsrolle

zur Begrenzung der Mehrfach- oder Bündeleinlagebreite, zum Anbau an Zufuhrrollenbahn, von Hand einstell- und klemmbar Art.-Nr. 2085909

Weitere Rollenbahnlängen und Ausführungen auf Anfrage!



KASTO Maschinenbau GmbH & Co. KG
Industriestr. 14, D-77855 Achern
Telefon +49 7841 61-0
Servicezentrale 61-800
E-Mail kasto@kasto.de
Internet www.kasto.de

Telefax	
Vertrieb	61-300
Service	61-344
Einkauf	61-333
Rechnungswesen	61-444

Sitz: Achern, Registergericht Mannheim, HRA 220026
Komplementär: KASTO Maschinenbau Verwaltungs-GmbH, Achern
Registergericht Mannheim, HRB 220012
Geschäftsführer: Armin Stolzer, Hans-Jürgen Stolzer
Erfüllungsort und Gerichtsstand Achern,
USt-IdNr.: DE141873973

Rollenbahnprogramm – Tragkraft 2.000 kg/m

Pos. 4725 Zufuhrrollenbahn

3.444 mm lang, mit 11 Transportrollen, Ø 70 mm, 260 mm nutzbare Rollenbreite, Rollenschabstand 5 x 238,1 mm und 5 x 428,6 mm, 6 Seitenführungsrollen 260 mm hoch, Tragkraft 2.000 kg/m

Pos. 4726 Zufuhrrollenbahn

3.444 mm lang, mit 11 Transportrollen, Ø 70 mm, 260 mm nutzbare Rollenbreite, Rollenschabstand 5 x 238,1 mm und 5 x 428,6 mm, 6 Seitenführungsrollen 260 mm hoch, **frequenzgeregelt angetrieben 1,1 kW**, Tragkraft 2.000 kg/m

Pos. 4727 Kühlmittelrückführung

Für Zufuhrrollenbahn, Pos. 4725 und 4726

Pos. 4730 Zufuhrrollenbahn

5.587 mm lang, mit 16 Transportrollen, Ø 70 mm, 260 mm nutzbare Rollenbreite, Rollenschabstand 5 x 238,1 mm und 10 x 428,6 mm, 8 Seitenführungsrollen 260 mm hoch, Tragkraft 2.000 kg/m

Pos. 4731 Zufuhrrollenbahn

5.587 mm lang, mit 16 Transportrollen, Ø 70 mm, 260 mm nutzbare Rollenbreite, Rollenschabstand 5 x 238,1 mm und 10 x 428,6 mm, 8 Seitenführungsrollen 260 mm hoch, **frequenzgeregelt angetrieben 1,1 kW**, Tragkraft 2.000 kg/m

Pos. 4732 Kühlmittelrückführung

Für Zufuhrrollenbahn, Pos. 4730 und 4731



Pos. 4740 Rollenbahnverlängerung

2.253 mm lang, mit 6 Transportrollen, Ø 70 mm, 260 mm nutzbare Rollenbreite, Rollenachsabstand 5 x 428,6 mm, 2 Seitenführungsrollen 260 mm hoch, Tragkraft 2.000 kg/m

Pos. 4741 Rollenbahnverlängerung

2.253 mm lang, mit 6 Transportrollen, Ø 70 mm, 260 mm nutzbare Rollenbreite, Rollenachsabstand 5 x 428,6 mm, 2 Seitenführungsrollen 260 mm hoch, **jedoch frequenzgeregelt angetrieben 1,1 kW**, Tragkraft 2.000 kg/m

Pos. 4742 Kühlmittelrückführung

Für Rollenbahnverlängerung, Pos. 4740 und 4741

Pos. 4840 Abfuhrrollenbahn

1.200 mm lang, mit 12 Transportrollen, 36 mm Ø, 260 mm nutzbare Breite, Rollenachsabstand 11 x 100 mm, Rollenzwischenräume mit stabilen Blechen abgedeckt einschl. Seitenführungs- und Kühlmittelinleitbleche

Pos. 4841 Rollenbahnverlängerung

1.500 mm lang, für Abfuhrrollenbahn, mit 15 Transportrollen, 36 mm Ø, 260 mm nutzbare Breite, Rollenachsabstand 14 x 100 mm, Rollenzwischenräume mit stabilen Blechen abgedeckt einschl. Seitenführungs- und Kühlmittelinleitbleche

Weitere Rollenbahnlängen und Ausführungen auf Anfrage!

Pos. 5000 Kundenindividuelles Zubehör bei Bedarf

Verbrauchsgüter

Pos. 7000 Späneräumbürsten

Verpackungseinheit 10 Stück Art.-Nr. 326658





Pos. 7100 Kühlschmierstoff 3,0 l, für Pos. 3370, Art.-Nr. 3066665

Pos. 7101 Kühlschmierstoff 10,0 l, für Pos. 3370, Art.-Nr. 3049973

Pos. 7102 Kühlschmierstoff 30,0 l, für Pos. 3370, Art.-Nr. 3049981

Pos. 7110 KASTO Hochleistungsschneidkonzentrat
chlorfrei – wasserlöslich, 5 kg Behälter, Art.-Nr. 1884484

Pos. 7111 KASTO Hochleistungsschneidkonzentrat
chlorfrei – wasserlöslich, 20 kg Behälter, Art.-Nr. 1528602

KASTO Sägebänder

Pos. 7200 Vario-Produktionsband HSS-Super-Bi-Metall
3.180 x 27 x 0,9 mm - 2/3 und 3/4 ZpZ

Bitte bei Bestellung unbedingt die gewünschte Verzahnung angeben.

Mengenrabatt: 20 % bei Abnahme ab 10 Sägebänder

Pos. 9000 Inbetriebnahme der Grundmaschine

Pos. 9100 Aufstellung und/oder Schulung durch
KASTO Monteur pro Stunde

Pos. 9600 Transport ☼ nach ☼

- ☼ DDU (geliefert unverzollt) gemäß INCOTERMS 2000.
- ☼ CFR (Kosten und Fracht) gemäß INCOTERMS 2010.
- ☼ CIF (Kosten, Fracht und Versicherung) gemäß INCOTERMS 2010.
- ☼ CIP (Frachtfrei versichert) gemäß INCOTERMS 2010.
- ☼ FCA (Frei Frachtführer) gemäß INCOTERMS 2010.
- ☼ FOB (Frei an Bord) gemäß INCOTERMS 2010.
- ☼ DAP (Geliefert benannter Ort) gemäß INCOTERMS 2010.
- ☼ DAT (Geliefert Terminal) gemäß INCOTERMS 2010.



KASTO Maschinenbau GmbH & Co. KG
Industriestr. 14, D-77855 Achern
Telefon +49 7841 61-0
Servicezentrale 61-800
E-Mail kasto@kasto.de
Internet www.kasto.de

Telefax
Vertrieb 61-300
Service 61-344
Einkauf 61-333
Rechnungswesen 61-444

Sitz: Achern, Registergericht Mannheim, HRA 220026
Komplementär: KASTO Maschinenbau Verwaltungs-GmbH, Achern
Registergericht Mannheim, HRB 220012
Geschäftsführer: Armin Stolzer, Hans-Jürgen Stolzer
Erfüllungsort und Gerichtsstand Achern,
USt-IdNr.: DE141873973

Preisübersicht

Pos.	Artikel-Bezeichnung	Menge	Einzelpreis € EURO
1000	KASTOverto A 2		23.950,00
1300	Mehrpreis für Sonderspannung		
1350	Mehrpreis für Sonderlackierung		
2060	Schaltschrankheizung		570,00
2065	Kühlaggregat für Schaltschrank		2.560,00
2201	BandControl		2.100,00
2202	FlowControl		1.140,00
2212	LED-Maschinenleuchte		468,00
2215	Linienlaser		700,00
2220	Schnitttiefeinstellung		800,00
2240	Automatische Nullpositionierung des ersten Sägeabschnittes		1.180,00
3000	KASTO-Späneförderer 800 mm		2.420,00
3005	KASTO-Späneförderer 800 mm, Raum sparende Späneentsorgung		3.600,00
3010	Ölauffangwanne in Stahlausführung		1.100,00
3015	Ölauffangwanne in Edelstahlausführung		1.950,00
3340	Hydraulikölheizung		1.110,00
3350	Kühlaggregat für Hydraulikanlage		2.570,00
3370	Minimalmengen-Schmiersystem		2.000,00
3376	Kühlmittelschlauch zur Maschinenreinigung		160,00

Pos.	Artikel-Bezeichnung	Menge	Einzelpreis € EURO
3395	Öffnungs- und Schließbegrenzung		970,00
3440	Vertikalrolle		160,00
3530	Freihubeinrichtung für Materialvorschub		1.960,00
3970	Fahrbarer Materialbehälter mit Hubrollerkuli		1.170,00
3971	Fahrbarer Spänebehälter mit Hubrollerkuli		1.390,00
4000	Kurzrollenbahn mit 3 Rollen		700,00
4010	Kurzrollenbahn mit 5 Rollen		900,00
4420	Zu- und Abfuhrrollenbahn 1020 mm		1.180,00
4421	Zu- und Abfuhrrollenbahn 1020 mm mit Kühlmittelrückführung		1.360,00
4422	Abdeckbleche für RB 1020 mm		91,00
4425	Zu- und Abfuhrrollenbahn 2040 mm		1.960,00
4426	Zu- und Abfuhrrollenbahn 2040 mm, mit Kühlmittelrückführung		2.190,00
4427	Abdeckbleche für RB 2040 mm		175,00
4430	Zu- und Abfuhrrollenbahn 3060 mm		2.610,00
4431	Zu- und Abfuhrrollenbahn 3060 mm, mit Kühlmittelrückführung		2.950,00
4432	Abdeckbleche für RB 3060 mm		255,00
4435	Zu- und Abfuhrrollenbahn 4080 mm		3.260,00
4436	Zu- und Abfuhrrollenbahn 4080 mm, mit Kühlmittelrückführung		4.050,00
4437	Abdeckbleche für RB 4080 mm		340,00
4440	Zu- und Abfuhrrollenbahn 5100 mm		4.260,00

Pos.	Artikel-Bezeichnung	Menge	Einzelpreis € EURO
4441	Zu- und Abfuhrrollenbahn 5100 mm, mit Kühlmittelrückführung		4.880,00
4442	Abdeckbleche für RB 5100 mm		424,00
4445	Zu- und Abfuhrrollenbahn 6120 mm		4.610,00
4446	Zu- und Abfuhrrollenbahn 6120 mm, mit Kühlmittelrückführung		5.460,00
4447	Abdeckbleche für RB 6120 mm		510,00
4450	Seitenführungsrolle		317,00
4725	Zufuhrrollenbahn, 3.444 mm		4.520,00
4726	Zufuhrrollenbahn, 3.444 mm, frequenzgeregelt angetrieben		6.670,00
4727	Kühlmittelrückführung für Pos. 4725 und 4726		760,00
4730	Zufuhrrollenbahn, 5.587 mm		6.990,00
4731	Zufuhrrollenbahn, 5.587 mm, frequenzgeregelt angetrieben		9.130,00
4732	Kühlmittelrückführung für Pos. 4730 und 4731		1.170,00
4740	Rollenbahnverlängerung, 2.253 mm		2.650,00
4741	Rollenbahnverlängerung, 2.253 mm, frequenzgeregelt angetrieben		4.790,00
4742	Kühlmittelrückführung für Pos. 4740 und 4741		421,00
4840	Abfuhrrollenbahn, 1.200 mm		1.380,00
4841	Rollenbahnverlängerung, 1.500 mm		1.720,00
7000	Späneräumbürsten (10 Stück)		41,00
7100	KASTO Kühlschmierstoff 3,0 l		49,00

Pos.	Artikel-Bezeichnung	Menge	Einzelpreis € EURO
7101	KASTO Kühlschmierstoff 10,0 l		147,00
7102	KASTO Kühlschmierstoff 30,0 l		440,00
7110	KASTO Hochleistungsschneidkonzentrat 5 kg		45,00
7111	KASTO Hochleistungsschneidkonzentrat 20 kg		167,00
7200	Vario - HSS-Super-Bi-Metall-Sägeband / 27 x 0,9		53,00
9000	Inbetriebnahme (nur Grundmaschine)		1.000,00
9100	Aufstellung / Schulung (Stundensatz)		69,50
9600	Frachtkosten ☼ nach ☼		



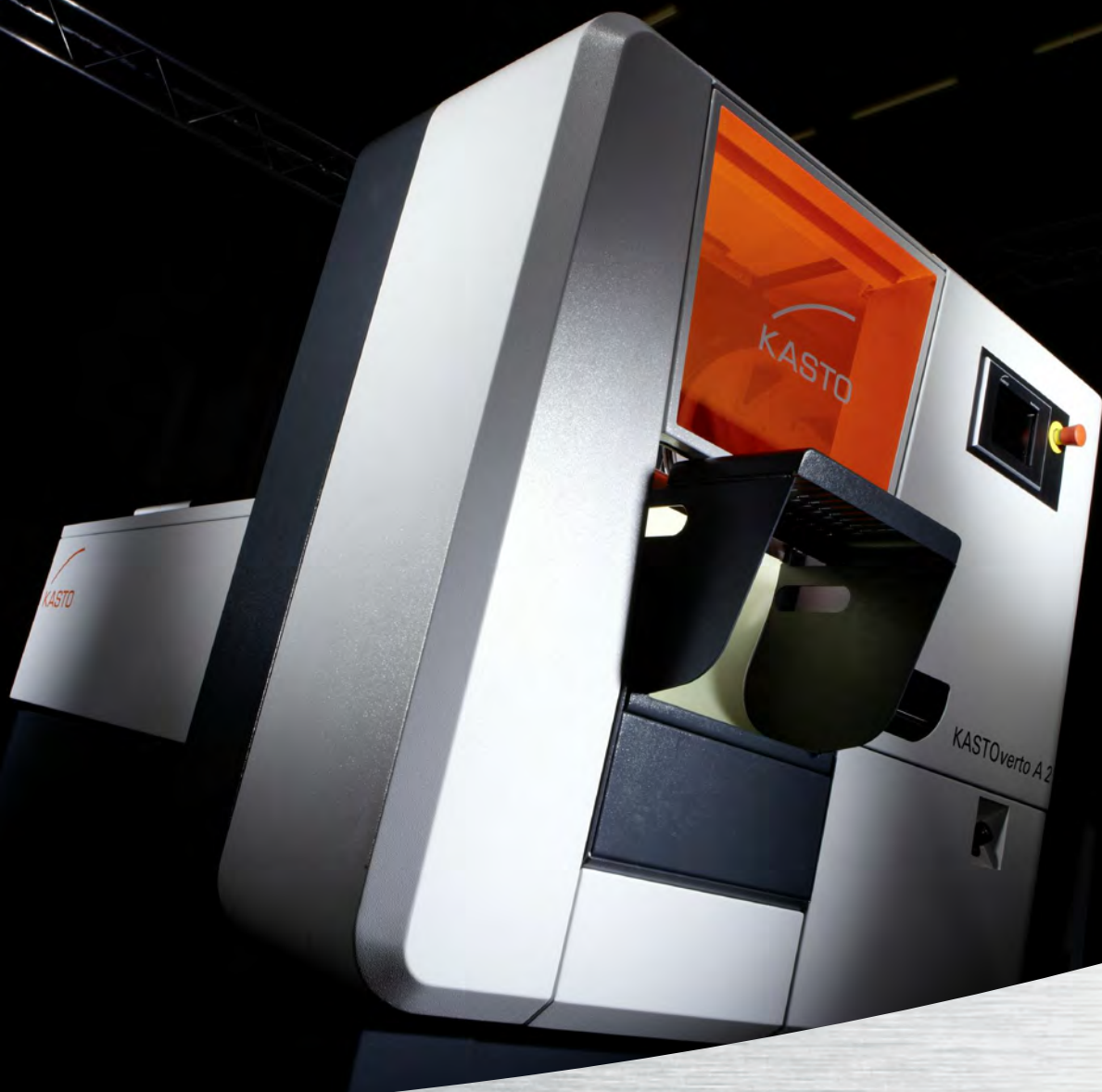
Reg.-Nr.
52769

KASTO Maschinenbau GmbH & Co. KG
Industriestr. 14, D-77855 Achern
 Telefon +49 7841 61-0
 Servicezentrale 61-800
 E-Mail kasto@kasto.de
 Internet www.kasto.de

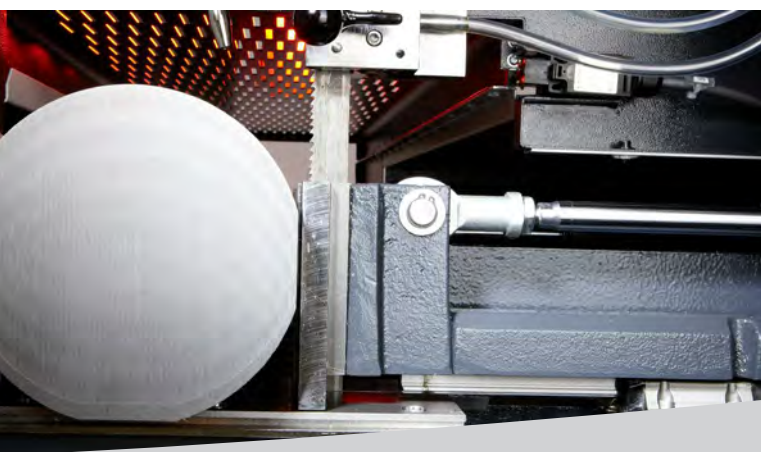
Telefax
 Vertrieb 61-300
 Service 61-344
 Einkauf 61-333
 Rechnungswesen 61-444

Sitz: Achern, Registergericht Mannheim, HRA 220026
 Komplementär: KASTO Maschinenbau Verwaltungs-GmbH, Achern
 Registergericht Mannheim, HRB 220012
 Geschäftsführer: Armin Stolzer, Hans-Jürgen Stolzer
 Erfüllungsort und Gerichtsstand Achern,
 USt-IdNr.: DE141873973





KASTOOverto A 2: Höchste Leistung auf nur 3 m².



Vollhydraulischer Hochleistungs-Geradschnitt-Bandsägeautomat mit vertikal ablaufendem und horizontal verfahrbarem Sägeband für Serienschritte, leicht bis schwer zerspanbare Werkstoffe, in Vollmaterial, Rohre und Profile.

- Maschinenvollverkleidung nach den aktuellsten Maschinenrichtlinien 2006/42/EG
- Vertikal ablaufendes Sägeband, wahlweise mit 0° oder 1° Oberteilneigung
- Hydraulischer Sägevorschub, stufenlos einstellbar von 0 – 300 mm/min
- Hydraulische Sägebandspannung
- Doppelspannstockanlage: Werkstückspannung beidseitig am Sägeband
- Linearführungen an Sägekopf, Materialvorschub und Spannstockanlagen
- Sägebandfreihubeinrichtung für kontaktloses Zurückfahren des Sägebandes aus dem Schnittkanal.
- *SpeedControl* (Minstdrehzahlüberwachung)
- Materialvorschub: Einzelhub bis 850 mm, Mehrfachvorschub bis 9.999 mm, Kettenmaß bis 250 mm Abschnittlänge
- Steuerung: KASTO *BasicControl* mit 5,4" Color-Touchscreen

Technische Daten	KASTOverso A 2
Schnittbereich rund	260 mm
Schnittbereich vierkant [H x B]	260 x 260 mm
Schnittbereich flach [H x B]	320 x 260 mm
Kürzeste Abschnittlänge	6 mm
Kleinster zu sägender Durchmesser	10 mm
Kürzeste Reststücklänge im Einzelschnitt	15 mm
Kürzeste Reststücklänge im Automatikbetrieb	40 mm
Materialvorschublänge im Einfachhub	850 mm
Materialmehrfachvorschub	9.999 mm
Materialauflagehöhe	950 mm
Platzbedarf ohne Späneförderer (LxBxH)	2.365 x 1.350 x 1.767 mm
Gesamtanschlusswert	2,5 kW
Sägemotorleistung	1,5 kW
Schnittgeschwindigkeit stufenlos	12 - 120 m/min
Sägevorschub, hydraulisch stufenlos	0 - 300 mm
Sägebandabmessungen	3.180 x 27 x 0,9 mm
Gewicht	1.360 kg

KASTO
Maschinenbau GmbH & Co. KG
Industriestr. 14
77855 Achern/Deutschland
Telefon + 49 7841 61-0
Telefax + 49 7841 61-300
E-Mail kasto@kasto.de
Internet <http://www.kasto.de>

